

Antistatik Epoksi Kaplama Teknik Şartnamesi

1. Yüzey Hazırlığı Yapılması:

Epoksi kaplama işinin birinci adımı olarak; gevşek parçacıkların, düşük mukavemetli şerbet tabakasının alınması ve yüzeyin pürüzlendirilmesi amacıyla, yüzey hazırlığı yapılacaktır. **Yüzey hazırlığı, vakumlu bilyeleme makinesi (Blastrac) ile yapılmalıdır.** Piyasada sıklıkla kullanılan; mermer silim makinesi, elmas uçlu el makineleri veya rotatiger yüzey hazırlığında kullanılmayacaktır. Ancak, Blastrac'ın giremediği makine dipleri, kenar ve köşelerde bu aletlerin kullanılmasına izin verilecektir.

Aderansı azaltacak veya engelleyecek; her türlü toz, boya, yağ, gres benzeri kir yüzeyden temizlenmelidir. Yağın çok derinlere işlediği tabakalar var ise bu tabakaların kaldırılması gerekebilir. Yağlı bir yüzeye epoksi uygulaması yapılmaz. Yüzeyler sağlam, temiz ve pürüzlü hale getirilir.

Hazırlanmış yüzeylere bir sonraki aşamada epoksi astar uygulaması yapılacaktır. Epoksi astar yüzey ile yapılacak boya arasındaki bağlayıcı katmandır. Astarın görevini yapabilmesi, betona tutunabilmesi için yüzey hazırlığının tekniğine uygun bir şekilde yapılması çok önemlidir.

1.1. Yüzey Tamirata Yapılması:

Çukur, çatlak, kırık, segregasyon gibi hatalar epoksi astar ve epoksi harç ile yapılır. 4-5 mm den daha derin ve büyük alanlı tamiratlar epoksi kaplamaya uygun çimento esaslı tamir harçları ile de yapılabilir. Çatlakların derin olması ve zeminden su gelme tehlikesi var ise epoksi enjeksiyon yapılarak çatlak kesidinin doldurulması gereklidir. Çatlakların zaman içinde hareket ederek kaplamaya yansması olasılığı var ise, cam elyaf ile güçlendirerek tamirat yapılması konusu değerlendirilmelidir. Bazı durumlarda epoksi enjeksiyon ile nem ve su transferi engellenememektedir. Bu durumlarda çatlak kesidini ve altındaki boşlukları dolduracak reaktif poliüretan enjeksiyon uygulaması yapılmalıdır. Bu durumda epoksi uygulama yapmadan önce uyulması gereken nem şartlarına ve bekleme sürelerine dikkat edilmelidir.

2. Epoksi Astar Uygulaması:

Temizlenmiş, çatlak ve derz tamirata yapılmış, nem ve su sorunları olmayan betonarme yüzey, epoksi astar atılmaya uygun hale getirilmiştir. Yüzeye Sikafloor 156 veya Sikafloor 161 solventsiz epoksi astar uygulanır. Malzeme sarfiyatı yüzey koşullarına göre değişiklik göstermektedir. Sikafloor 156 veya Sikafloor 161 epoksi astar, yüzeye rulo ile tek kat emprenye edilmelidir. Epoksi astar; boşlukları doldurur, yüzeyin darbe ve kimyasal direncini arttırır, aynı zamanda kendisinden sonra gelen katların yüzeye yapışmasını sağlar.

3. Anti-Statik Katman Uygulaması:

Sikafloor 156 veya Sikafloor 161 Solventsiz Epoksi Astar uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı. Herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı değişmekle birlikte astar uygulamasından 8 saat sonra üzerine Sikafloor Earting Kit montajı yapılır. Ardından Sikafloor 220 W Conductive iletken ara katman, rulo yardımıyla uygulanır.

3.1. Self Levelling Son Kat Epoksi Uygulaması:

Sikafloor 220 W Conductive solventsiz epoksi iletken kat uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı, herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı değişmekle birlikte astar uygulamasından 8 saat sonra üzerine Sikafloor 262 AS N anti-statik epoksi kaplama malzemesi uygulanır. Sikafloor 262 AS N istenilen renkte taraklı mala veya seviye tarağı ile uygulanır ve hava kabarcıkları kirpi rulo ile alınır. Uygulama bittiğinde pürüzsüz çok düzgün ve parlak bir yüzey elde edilir. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı olarak, yüzey 48 saat içinde yaya trafiğine açılabilir.

4. Genel Notlar

- Kaplanacak alan boş ve temiz olacaktır.
- Zemin kaplaması işlemi sırasında diğer çalışanların girmesine izin verilmeyecektir.
- Bütün pencere ve kapılar yerleştirilmiş ve kapalı olacaktır.
- Hava dolaşımı ve yüzeyde su sızıntısı olmamalıdır.